## Medienmitteilung



Datum 31. August 2022 Ort Pfäffikon ZH / Herisau Seite 1 von 1

## HUBER+SUHNER von grösstem Automobilzulieferer als Entwicklungs- und Produktionspartner für Radarantennen nominiert

HUBER+SUHNER erhält den Zuschlag für die Herstellung und Lieferung von Radarantennen für das automatisierte Fahren an Bosch.

Das automatisierte Fahren gilt als eine der Mobilitätsformen mit grossem Zukunftspotenzial. Bosch, der weltweit grösste Automobilzulieferer, hat HUBER+SUHNER als Partner für die Entwicklung und Produktion von Antennen nominiert, die in Radarsensoren für das assistierte und automatisierte Fahren eingesetzt werden.

Eine der Voraussetzungen für das automatisierte Fahren ist die getreue Abbildung der Fahrzeugumgebung mittels Radar. Die 3D-Antennentechnologie von HUBER+SUHNER, basierend auf metallisiertem Kunststoff, trägt einen entscheidenden Teil dazu bei, dass Fahrerassistenzsysteme die Position, Relativgeschwindigkeit und Bewegungsrichtung anderer Verkehrsteilnehmer und Objekte aus weiter Entfernung und selbst bei höheren Geschwindigkeiten höchst zuverlässig erfassen.

Ausschlaggebend für die Partnerschaft mit HUBER+SUHNER ist für Bosch die Produkt- und Prozessentwicklungskompetenz sowie die Möglichkeit, vom Engineering bis zur Serienproduktion alles aus einer Hand zu erhalten.

Mit dieser Nominierung erreicht HUBER+SUHNER einen weiteren Meilenstein in der Umsetzung der Wachstumsstrategie im Automobilmarkt. Bereits letztes Jahr konnte HUBER+SUHNER die Serienproduktion zur Lieferung von Radarantennen für einen führenden Hersteller von Fahrerassistenzsystemen aufnehmen.

Diese Medienmitteilung finden Sie auch unter https://www.hubersuhner.com/de/unternehmen/medien/news

## **HUBER+SUHNER Gruppe**

Das weltweit tätige Schweizer Unternehmen HUBER+SUHNER entwickelt und produziert Komponenten und Systemlösungen der elektrischen und optischen Verbindungstechnik. Das Unternehmen bedient die drei Hauptmärkte Industrie, Kommunikation und Transport mit Anwendungen aus den drei Technologien Hochfrequenz, Fiberoptik und Niederfrequenz. HUBER+SUHNER Produkte zeichnen sich durch hohe Leistung, Qualität, Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer aus - auch unter anspruchsvollsten Bedingungen. Durch ein globales Produktionsnetzwerk, kombiniert mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 80 Ländern, ist das Unternehmen weltweit nahe beim Kunden.